



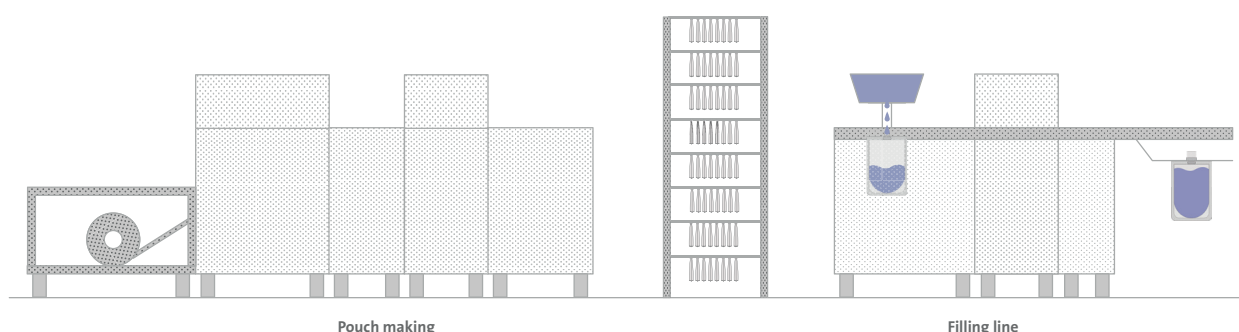
Concept global économique
et durable pour la fabrication
de sachets recyclables avec
bouchon



Table des matières

Introduction	2
Films PurePP pour sachets tenant debout avec bouchons	4
Spouted Pouch Maker SPM 50	6
Menshen CSCF LoTUS™	7
Contacts	8

Efficacité maximale et sécurité de l'emballage



Le concept global de SN Maschinenbau, SÜDPACK et Menshen mise sur une technique d'emballage performante et des composants d'emballage en polypropylène hautement performants et recyclables, qui sont parfaitement complémentaires et offrent aux utilisateurs une sécurité maximale du processus et de l'emballage en plus d'une manutention simple.

Le concept global mise sur une technique d'emballage performante et des composants d'emballage en polypropylène hautement performants et recyclables, qui sont parfaitement complémentaires et offrent aux utilisateurs une sécurité maximale du processus et de l'emballage en plus d'une manutention simple. Le concept est également précurseur en termes de qualité, de rentabilité et de flexibilité et convainc également par son côté durable grâce à l'utilisation de monomatériaux recyclables.

Rentabilité élevée et réduction de la manutention

Avec ce concept global, nous offrons à nos clients une alternative attrayante à l'utilisation de sachets prêts, dont le traitement et le remplissage sont souvent également associés à un effort logistique important. Notre solution permet aux fabricants et aux embouteilleurs de produits alimentaires liquides et pâteux de produire en interne des sachets avec bouchon, qui sont ensuite remplis et fermés de manière habituelle sur les machines de remplissage existantes.

Notre concept repose sur une machine de fabrication de sachets simple d'utilisation, associée à des films et des bouchons parfaitement adaptés et donc fiables. Le film peut être traité directement depuis la bobine, ce qui présente de nombreux avantages en termes d'efficacité et de rentabilité, sans pour autant compromettre la qualité. Ce concept constitue donc une solution globale économiquement intéressante pour tous les volumes de production. La fabrication des sachets en interne permet d'éviter la manipulation complexe et la logistique associée aux sachets préfabriqués, qui sont généralement livrés sur des rails dans des emballages en carton. L'espace requis pour les produits en bobines équivaut à environ un tiers de l'espace requis pour les sachets avec bouchon préfabriqués. Outre la réduction des coûts de transport, la gestion des stocks est également facilitée. De plus, les emballages en carton destinés aux sachets préfabriqués sont désormais obsolètes.

Qualité maximale des sachets et sécurité d'emballage

Les films durables de SÜDPACK sont parfaitement adaptés aux machines de SN et peuvent être transformés en sachets avec bouchons de manière sûre et efficace. Cela garantit une qualité de produit et une sécurité d'emballage maximales, à qualité des sachets n'ayant rien à envier à celle des sachets préfabriqués. Combinés à la technologie de scellage éprouvée de SN, les couches de scellage et les bouchons parfaitement adaptés contribuent à cette qualité élevée. L'excellente performance de scellage garantit notamment une grande étanchéité de l'emballage et empêche toute fuite de liquide. De plus, la simplicité d'utilisation de la machine réduit les risques d'erreur de l'opérateur, ce qui contribue à la sécurité du processus. La qualité de la production des sachets est évaluée selon des normes clairement définies afin de garantir que chaque produit répond aux exigences de qualité les plus strictes. Les clients bénéficient d'une qualité constante.

Grande flexibilité et délais de commercialisation plus courts

En termes de flexibilité, le concept de fabrication de sachets avec bouchon en interne présente également

des avantages considérables. La machine peut en effet être configurée de manière flexible pour la production de sachets de différentes tailles, formes et matériaux, qu'il s'agisse d'une simple découpe de coin arrondi au niveau de la tête et du fond ou d'un contour complet, et également de différentes formes de bouchons. Ainsi, les producteurs sont en mesure de s'adapter rapidement aux évolutions de la demande, et les délais de livraison et de commercialisation sont réduits. Enfin, ce concept peut apporter une valeur ajoutée en termes de résilience face aux perturbations de la chaîne d'approvisionnement.



Films PurePP pour sachets tenant debout avec bouchons

Une solution optimale en termes de recyclabilité, de transformabilité et de sécurité de l'emballage

Les films durables SÜDPACK sont parfaitement adaptés à la SPM 50 et peuvent être transformés de manière sûre et efficace en sachets avec bouchon. La qualité du sachet obtenu et la sécurité de l'emballage sont maximales et cette qualité n'a rien à envier à celle des sachets préfabriqués. Le développement du film adéquat a été réalisé grâce à l'expérience de SÜDPACK, notamment dans le domaine de la fabrication de couches de scellage innovantes.

Haute recyclabilité

Les films Pure-Line à base de PP sont recyclables à 96 %* grâce à leur structure monomatériau. Associés à un sachet à base de PP, ils permettent de fabriquer un sachet tenant debout recyclable qui répond aux mêmes spécifications techniques que les sachets tenant debout fabriqués à partir de matériaux conventionnels et non recyclables. En outre, l'empreinte carbone du monofil à base de PP est jusqu'à 52 % inférieure à celle des films composites conventionnels, tout en assurant la même protection du produit. Une optimisation supplémentaire de l'empreinte carbone peut être obtenue grâce à l'utilisation de la technologie SPQ innovante. *Cette valeur repose sur une estimation interne fondée sur la base de données Chira.

Excellente performance de scellage

Le film pour sachets à goulot est doté d'une couche de scellage avec une température de début de scellage (SIT) optimisée. Combiné à un support hautement performant, ce film offre une large fenêtre de traitement. Cela permet un traitement sûr et efficace dans le processus d'emballage et de remplissage, ainsi qu'un scellage simple des sachets correspondants. L'excellente performance de scellage contribue à une excellente qualité d'emballage, et notamment à une étanchéité maximale et à une résistance à l'éclatement des sachets.

Barrière spécifique au produit

La barrière relative à la vapeur d'eau, à l'oxygène et à la lumière UV peut être conçue individuellement en fonction des spécifications du produit à emballer – cela offre une protection optimale du produit ainsi qu'une durée de conservation correspondante.

Résistance à la chaleur et stabilité dimensionnelle

Grâce à leur résistance à la chaleur, les films PurePP conviennent notamment à la fabrication de sachets pour le remplissage à chaud et la pasteurisation. La grande stabilité dimensionnelle de notre film, même dans des conditions changeantes, favorise un processus de transformation et d'emballage sûr.

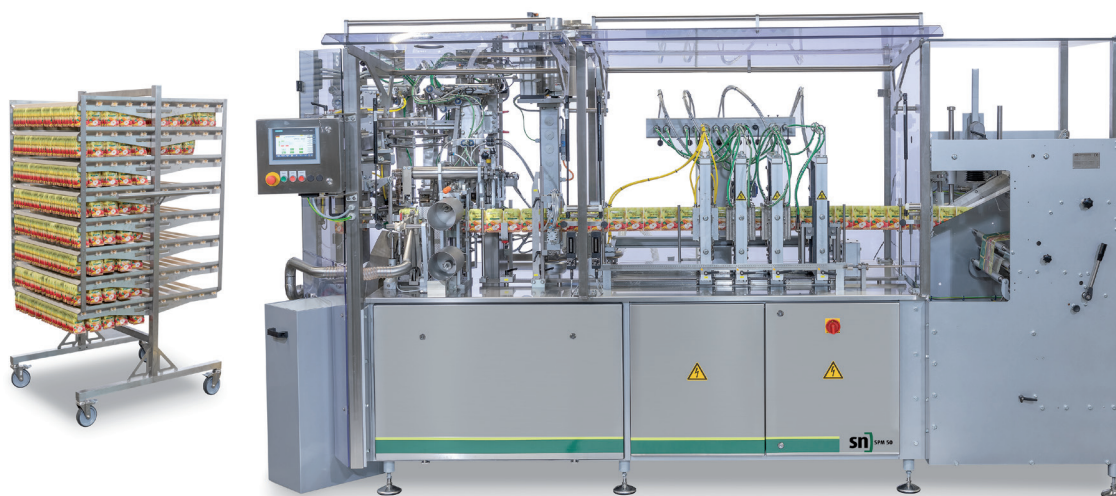


Informations techniques

Barrières	Perméabilité à l’oxygène (OTR) </= 1 Perméabilité à la vapeur d’eau (WVTR) </= 1
Épaisseur et gram- mage	116 µm 106 g/m²
Fenêtre de scellage recommandée	120-160 °C
Élongation à la rupture	
Résistance à la trac- tion	
Adhérence compo- site	



Spouted Pouch Maker SPM 50



Efficacité et fiabilité maximales de l'emballage

La machine de fabrication de sachets horizontale SPM 50 de SN Maschinenbau produit les sachets avec bouchon horizontalement à partir de la bobine de film et scelle le bouchon. Ils sont ensuite insérés automatiquement dans des systèmes de rails standard du marché et stockés sur un chariot de transport. Chaque rail peut ensuite être inséré facilement et de manière ergonomique dans les ensacheuses existantes et les sachets avec bouchons vides peuvent être remplis. Comparé aux sachets préfabriqués, il facilite considérablement la manipulation et permet au personnel de traiter plus efficacement un plus grand nombre de sachets : il n'est en effet plus nécessaire de gérer les rails, ce qui demande beaucoup de temps et d'efforts. La machine, qui nécessite peu d'entretien, fonctionne de manière très efficace et peut être utilisée dans des environnements de production restreints grâce à sa conception compacte. Elle peut ainsi être installée directement sur l'ensacheuse ou de manière isolée dans un local séparé, au besoin. L'internalisation de la production de sachets est facilitée par la simplicité d'utilisation de la machine. Elle peut généralement être utilisée par l'opérateur qui conduit la remplisseuse. Le remplacement des bobines nécessite notamment un temps de préparation minimal et doit être effectué au maximum une fois par équipe. La SPM 50 de SN Maschinenbau produit jusqu'à 4 200 sachets par heure et atteint une production continue de plus de 30 000

sachets avec bouchon par équipe de 8 heures avec une seule bobine de film. Cela correspond à une production annuelle de 7 millions de sachets avec bouchon par équipe et jusqu'à 21 millions en trois équipes. Les facteurs présentés précédemment rendent l'investissement dans ce concept de production de sachets à bouchon extrêmement intéressant sur le plan économique. Associée à une ergonomie nettement améliorée de la manipulation des bouchons et des rails ainsi qu'à une grande flexibilité en ce qui concerne les différentes formes de sachets et de bouchons, la SPM 50 se révèle être un excellent investissement, notamment pour renforcer sa propre valeur ajoutée.

Données techniques	SPM 50
Plage de formats de sachets	80-100 mm largeur du sachet 70-210 mm longueur du sachet
Débit de production	jusqu'à 4 200 sachets avec bouchon par heure (70 coups/min.)
Puissance électrique connectée	3x400V + N + PE, 50/60Hz, ca. 4 kWh
Consommation d'air	env. 800-900 NI/Min, 6 bar
Dimensions de la machine de base	3.760 x 1.250 x 2.300 mm

Bouchons MENSHEN LoTUS™

pour aliments pour
bébés et purées de
fruits / jus de fruits

L'assemblage optimal et efficace

Les laminés monomatériaux de différentes épaisseurs peuvent être assemblés de manière optimale, car la distribution de la chaleur et la conductivité ont été optimisées pour le MENSHEN LoTUS™. Cela permet d'économiser de l'énergie lorsqu'il est utilisé correctement et permet un processus de production optimal.

Sachets à goulot et durabilité

Processus de scellage multimatériaux vs. monomatériaux :

- Scellage de bouchons weldspouts avec multimatériaux. Température requise : 190-200 °C (374-292 °F)
- Limites de scellage des monomatériaux : 130 °C (266 °F)

Économie d'énergie possible grâce à la coordination des différents composants (machine, laminé, bouchons).

Avantages de la plateforme MENSHEN-LoTUS™

- Fermeture simplifiée avec des monomatériaux
- Solution monomatériau recyclable
- Amélioration de la qualité du scellage et de l'aspect visuel de la zone scellée
- Conforme aux normes des fabricants de machines
- Fonctionne avec le PE et le PP
- Aucun impact sur la capacité des machines

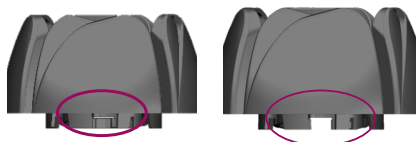
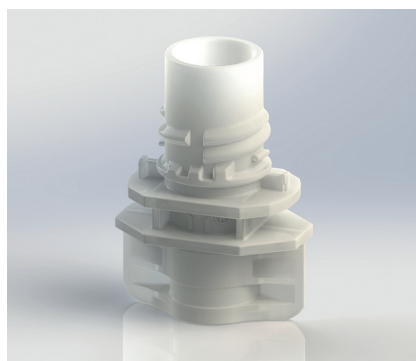
Weldspouts

Points forts:

- Ouverture – 8,5 mm;
- Options à clipser et à visser;
- Disponible en PE et PP;
- Également disponible en solution Tethered pour les boissons.

Sécurité de manipulation supérieure – Fenestra

- Nettement visible et audible pour l'utilisateur final;
- Pas de pièces détachées.





**Georg Menshen
GmbH & Co. KG**

Industriestraße 26
57413 Finnentrop
Germany
www.menshen.com

Ruslan Khayrullin

Business Development
Officer - Weldspouts
+49 151 629 09 396
ruslan.khayrullin@menshen.com



SN Maschinenbau GmbH

Bahnstraße 27
51688 Wipperfürth
Germany
www.sn-maschinenbau.de

Thomas Fuest

Directeur général des ventes
+49 2267 699 210
+49 175 4818218
thomas.fuest@sn-maschinenbau.de



SÜDPACK

**SÜDPACK Verpackungen
GmbH & Co. KG**

Jägerstraße 23
88416 Ochsenhausen
Germany
www.suedpack.com

Lutz Neugebauer

Gestion stratégique des produits
+49 7352 925 1259
+ 491 718 139 617
lutz.neugebauer@suedpack.com